

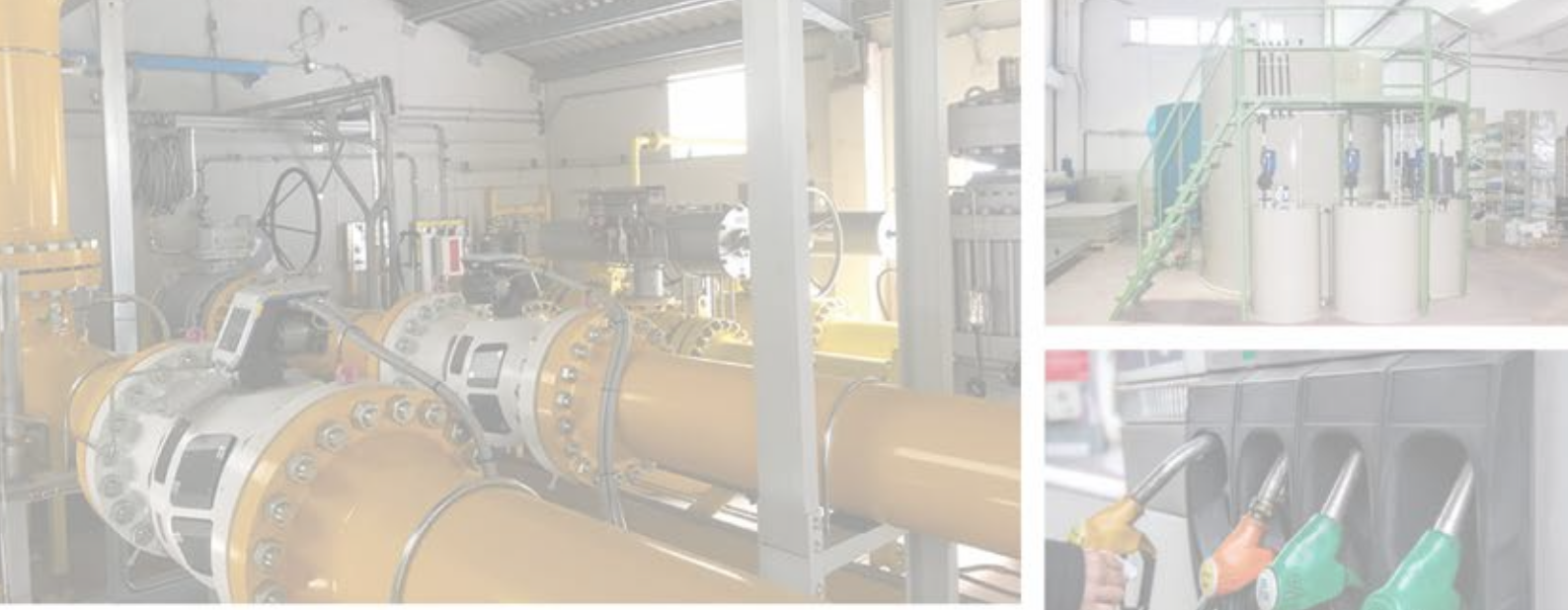


شركة بامبكس الجزائر

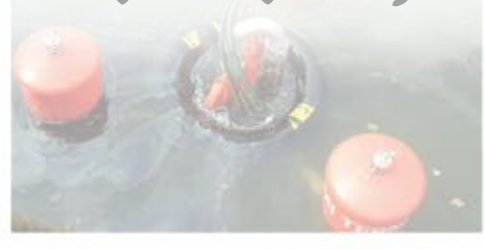
MAKE PUMPING EASIER

POMPES ET ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET PÉTROLIERS





شركة بامبكس الجزائر



SOMMAIRE

PRÉSENTATION	04
POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE	06
POMPES A PISTON PNEUMATIQUE POUR LES LIQUIDES VISQUEUX	07
POMPES DOSEUSES ELECTROMAGNETIQUE A MEMBRANE	08
POMPES DOSEUSES ÉLECTROMÉCANIQUES (SÉRIE TAURUS)	08
POMPES VIDE-FÛTS	09
POMPES CENTRIFUGES À ENTRAÎNEMENT MAGNÉTIQUE	10
POMPES SUBMERSIBLES POUR L'ASSAINISSEMENT	11
POMPES ANTI-DEFLAGRANTE CONFORME A LA NORME ATEX	13
Pompes pour l'huile chaude jusqu'à 320 C°	14
POMPE DE PROCESS POUR L'INDUSTRIE PETRO-CHIMIQUE	15
POMPES A ENGRENAGES	17
POMPE PÉRISTALTIQUE	19
POMPE A LOBES	19
POMPE FLOTTANTE D'ÉCRÉMAGE	20
POMPES D'ÉPREUVE POUR LES TESTS HYDROSTATIQUES	21
HYDRO-ÉJECTEURS	22
MATERIEL D'INTERVENTION SUR CANALISATION (SECTEUR PETROLIER)	23

Qui sommes nous:

Notre métier de base est la commercialisation des pompes pour l'industrie ainsi que les services liés. Qualité des prestations, efficacité des solutions, fiabilité de l'approvisionnement, compétitivité des prix...SARL PUMPEX ALGERIA s'engage à tous les niveaux pour la satisfaction de ses clients et partenaires.

Notre vision:

Nous facilitons et accélérons la révolution industrielle en Algérie.

Notre mission

Nous, SARL PUMPEX ALGERIA, voulons atteindre, de façon durable, une satisfaction maximale de nos clients, en ce qui concerne leurs besoins en pompes industrielles. Une mission que nous souhaitons réaliser en mettant nos clients au centre de nos préoccupations, en leur offrant des produits, services et conseils de qualité.

Nos valeurs

Ouverture

Rechercher l'échange avec nos clients et nos partenaires avec transparence et sans complexité, les écouter attentivement, évaluer leurs attentes et être présents pour eux.

Responsabilité

Comprendre les enjeux et capitaliser sur notre expérience et notre expertise afin de nous engager, avec nos clients, en faveur de solutions qui répondent aux exigences requises.

Innovation

Anticiper et rechercher de nouvelles solutions de manière engagée afin de répondre aux attentes actuelles et futures de nos clients et partenaires.





شركة بامبكس الجزائر

NOS PRODUITS >>>



POMPES PNEUMATIQUES À DOUBLE MEMBRANE GAMME PHOENIX ATEX (Version Aluminium)



Certification ATEX pour zone 1 - EX II 2/2 GD c IIB T 135°C

Diamètres disponibles : 1/2" - 1" 1/2 - 2" & 3"

Débit max : jusqu'à 1050 Litres / minute.

Viscosité Max: jusqu'à 55.000 cps

Les pompes à double membrane ATEX FLUIMAC, s'est développé autour du système de distribution de l'aire, de la technologie de pointe des membranes, de la géométrie des chambres de pompage et du système des valves. Le but est de développer les fonctionnalités, pas seulement pour le transfert, mais aussi pour le dosage. Le résultat obtenu est un produit innovant avec des solutions très modernes. Les pompes à membrane FLUIMAC sont produites en aluminium. Le résultat obtenu est un produit innovant avec des solutions très modernes.



GAMME PHOENIX (Version plastique)

Diamètres disponibles : 3/8", 1/2" - 1" - 1" 1/2 - 2" & 3"

Débit max : jusqu'à 1050 Litres / minute.

Viscosité Max: jusqu'à 55.000 cps

FDA (version INOX alimentaire)



Diamètres disponibles : 3/4", 1" - 1" 1/2 - 2" - 2" 1/2 & 3"

Débit max : jusqu'à 1050 Litres / minute.

Viscosité Max: jusqu'à 55.000 cps

Les pompes pneumatiques à double membrane Phoenix FOOD, grâce aux caractéristiques de construction, peuvent être utilisées pour le relevage et le pompage des produits destinés à l'industrie alimentaire et cosmétique. Les pompes Phoenix FOOD sont créés avec matériaux de construction certifiés FDA. Les parties qui sont au contact du fluide, en effet, sont exclusivement en AISI 316 électro-poli et PTFE et elles sont certifiées pour l'usage alimentaire. Ces pompes peuvent mettre en route des fluides à viscosité très élevé et températures qui peuvent atteindre 95°.

POMPES A PISTON PNEUMATIQUE POUR LES LIQUIDES VISQUEUX

IDEAL POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE ET COSMETIQUE

CONÇU AVEC DES MATÉRIAUX ADAPTÉS AUX SECTEURS ALIMENTAIRES ET COSMÉTIQUES

Les composants en contact avec le fluide se démontent facilement :

Surfaces lisses,

Nettoyage facile,

Acier inoxydable AISI 316L.



Pompes vide-fûts

Pompes vide-fûts et conteneurs Jessberger pour le secteur des laboratoires et de la recherche :

Cette gamme de pompes est idéale pour vider les liquides légers des canettes, pots, fûts et conteneurs.

Le diamètre du tube est petit afin que les bouteilles à col étroit puissent être vidées facilement et en toute sécurité. Un variateur de vitesse est disponible en option sur les moteurs pour le remplissage contrôlé et pratique pour liquides en petites et grandes quantités.

Certains des avantages de ces pompes:

- Idéal pour le laboratoire et la recherche.
- Moteur à vitesse variable avec arrêt de sécurité pour permettre le transfert de liquides en petites quantités.
- Résistant aux produits chimiques.
- Fonction de drainage complet améliorée.
- Tube de pompe sans soudure sans remplissage de graisse.
- Débit variable pour un transfert pratique et sûr.
- La construction sans joint permet les marches accidentelles à sec.
- Tube de pompe sans lubrification, de sorte qu'il n'y a pas de contamination du liquide.
- Palier d'arbre en PTFE résistant à toutes les applications.
- Entretien facile sans outils spéciaux.
- Ultra silencieux, longue durée de vie.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Débit maximum: 40 l/mn

Hauteur d'aspiration maximale: 7 m.

Raccords de tuyaux: DN15 / DN19.

Diamètre nominal: 28 ou 32 mm.

Construction : Polypropylène / PVDF / Acier inoxydable (1.4571).

Pompes manuelles



Les pompes vide-fûts manuelles Jessberger sont une solution à tous vos transferts et vidanges occasionnels. Elles sont très économiques et pratiques. Disponibles en PP, PTFE, Aluminium et Inox. A levier, à pousoir ou rotatives.

Versions Atex disponibles.

POMPES DOSEUSES ELECTROMAGNETIQUE A MEMBRANE



Série ATHENA

Pompe doseuse électromagnétique analogique à débit proportionnel et réglage manuel du débit (0÷100%), fonction constante.

À fréquence réglable, débit jusqu'à 110 lt /h et pression jusqu'à 20 bars.

- TÊTE EN PVDF adapte aux produits chimiques utilisés dans les applications industrielles, dans le traitement des eaux et dans la potabilisation.



Série HYDRA

Pompe doseuse électromagnétique analogique à dosage constant, réglage manuel du débit.

À fréquence réglable, débit jusqu'à 5 lt/h et pression jusqu'à 8 bars.



UNITÉS DE DOSAGE

Unités de dosage, avec ou sans mixer et pompe doseuse électromagnétique; Capacité disponible: de 50 jusqu'à 1000 lt.

POMPES DOSEUSES ÉLECTROMÉCANIQUES (SÉRIE TAURUS)

Version : à membrane.

- Tête de la pompe en AISI316, PP, PVDF et PVC
- Membrane en PTEF
- Débit max: 5,5÷460 l/h
- Pression max: 100 bars
- Fréquence fixe: 58-116 coups/min
- Diamètre du piston: 65÷165mm
- Moteurs 0,18/0,25/0,37 kW de type standard IP55

Version : à Piston.

- Tête de la pompe en AISI316 ou PVC
- Piston en AISI316 ou céramique
- Débit max: 40÷1000 l/h
- Pression max: 20 bars
- Fréquence fixe: 58-116 coups/min
- Diamètre du piston: 25÷89mm
- Moteurs 0,25/0,37/0,55/0,75 kW de type standard IP55



Pompes centrifuges à entraînement magnétique

Les pompes centrifuges à entraînement aimanté COMPASS sont produites en PP et PVDF et elles sont en PP et PVDF et peuvent être utilisées pour liquides très corrosives. Grâce au système d'actionnement magnétique, le modèle COMPASS réduit les risques de fuite, les émissions et les coûts de manutention. L'entraînement par joints magnétiques sans tenue mécanique garantit haute sécurité et efficacité. Le liquide utilisé doit être propre et sans matières en suspension.



Débit : jusqu'à 35 m³/h
Prévalence max: 24 mètres
Viscosité max: 100 CPS
Température PP: -5°C +65°C
Température PVDF: -10°C +90°C
Turbine: semi-ouverte

POMPES SUBMERSIBLES POUR L'ASSAINISSEMENT

SERIE FKc – roue multicanaux

Puissance : entre 10,5 KW jusqu'à 185 KW
DN : 150 – 200 – 250 – 300 – 400
Débit : jusqu'à 700 L/S soit 2520 m³/h
HMT : jusqu'à 65 m



Série FHR – Pompes d'assèchement (drainage) pour les chantiers

Puissance : entre 0,8 KW jusqu'à 5,6 KW
DN : 50 - 80 – 100 – 150
Débit : jusqu'à 60 L/S soit 220 m³/h
HMT : jusqu'à 60 m



Série FGt – Avec broyeur

Puissance : entre 0,75 KW jusqu'à 9,5 KW
DN : 50
Débit : jusqu'à 8,5 L/S soit 30 m³/h
HMT : jusqu'à 60 m



Série FAG – Agitateurs submersibles

Puissance : entre 0,8 KW jusqu'à 22 KW



Série FMD / FTP – Mélangeurs submersibles

Puissance : entre 0,8 KW jusqu'à 18,5 KW
Débit : jusqu'à 6700 m³/h



POMPES À MEMBRANE AUTO-AMORÇANTES

Entraînées par un moteur électrique ou thermique :

Les pompes à membrane peuvent être utilisées quand il est nécessaire de transférer des liquides denses contenant des substances abrasives ou des corps solides en suspension et que le débit et la hauteur ne doivent pas obligatoirement être élevés.

Les principaux champs d'application :

- Industrie du marbre: pompage de l'eau circulante et de la boue déposée, etc.
- Industrie alimentaire: pompage de la pulpe et des rebuts de tomate, de la pulpe et des jus de fruit, de la confiture, de la polenta, des solutions sucrées, etc.
- Zootechnique et élevage: pompage du sang et des déchets d'abattage, des aliments liquides pour animaux, des engrais, etc.
- Épuration des eaux: pompage des boues, dosage du lait de chaux, eaux de teinture.
- Industrie chimique: pompage des liquides acides ou basiques, des colles, des vernis, des émulsions, des cosmétiques, du latex (production de caoutchouc), etc.
- Industrie navale: drainage des sentines, évacuations des eaux usées, nettoyage des réservoirs, etc.

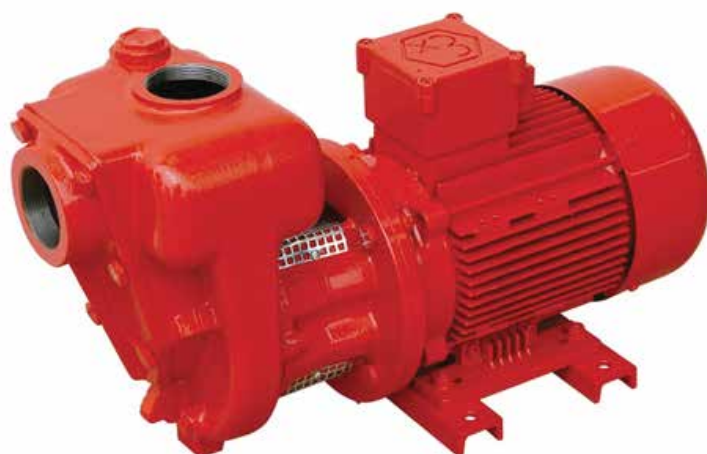


POMPES ANTI-DEFLAGRANTE CONFORME A LA NORME ATEX

Pompes auto-amorçante

Fluides:  Gasoil  Essence

Pompe électrique centrifuge, auto-amorçante, monobloc avec turbine ouverte à plusieurs ailettes, adaptée au pompage du diesel, essence et autre produits compatibles, fabriquée conformément à la norme ATEX 94/9/CE (II 2G Ex d IIC T4).



Pompes à palettes

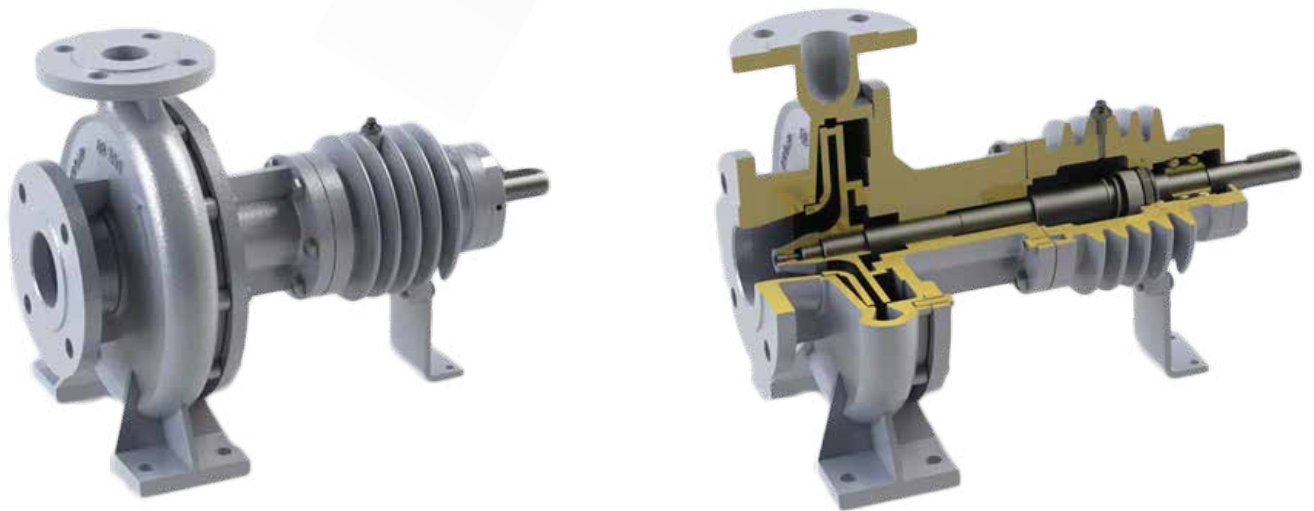
Fluides:  Gasoil  Essence

Pompes à palettes à haut débit, autoaspirantes et autoamorçantes, à déplacement positif, à débit constant, silencieuses et robustes



Pompes pour l'huile chaude jusqu'à 320 C°

Avec des joints mécaniques spéciaux, Ils sont utilisés dans le transfert des circulations d'huiles minérales et synthétiques, d'huile chaude et d'hydrocarbures chauds.
Température de fonctionnement max : 320°C



POMPES CENTRIFUGES VERTICALES A LIGNE D'ARBRE EN PP OU EN PVDF

Convienent particulièrement aux fluides très agressifs comme les acides et les alcalis.

Ces pompes centrifuges verticales sont actionnées par un moteur à entraînement direct (max. 3.000 tr/min) et ont des données de performances élevées en termes de débit (6 à 75 m³/h) et de hauteur manométrique (7,5 à 38 m).

Ils sont particulièrement adaptés pour un transfert rapide de produits chimiques lors de la vidange de conteneurs ou de réservoirs.



POMPE DE PROCESS POUR L'INDUSTRIE PETRO-CHIMIQUE

Pompe centrifuge horizontale de Type : NCM

Les pompes de process hydrochemical NCM sont conformes aux critères de conception dimensionnels ISO 2858 et ISO 5199. Les profils de carter et de la roue sont conçus pour atteindre un rendement hydraulique élevé et un faible NPSH.

APPLICATIONS

Transfert d'acide
Caustique et chlore-alcali
Fibres synthétiques
Polymères
Traitement du lisier
Solvants
Les composés organiques volatils
Traitement des déchets

PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT

Débits jusqu'à 2500 m³/h (11000 US gpm)
Têtes jusqu'à 140 m (460 pi)
Pressions jusqu'à 16 bars (234 psi)
Températures de -80°C (-110°F) à 350°C (660°F)
Taille de décharge de 20 mm (¾ in) à 300 mm (12 in)



Pompe centrifuge verticale à ligne d'arbre de Type : NCV

Pompes centrifuges verticales monocellulaires, directement dérivées de la série NCM (conception selon ISO2858). La longueur maximale de l'arbre est de 5 m. Construction standard pour des vitesses de rotation jusqu'à 2900 tr/min. Le tuyau de refoulement est toujours séparé de celui de support. Les roulements radiaux sont lubrifiés par un liquide pompé, s'il est complètement exempt de particules abrasives en suspension. Un presse-étoupe ou une garniture mécanique peuvent être montés sur l'arbre lorsqu'il s'agit de liquides spéciaux ou de pressions élevées. Dans ces cas, les joints sont rincés avec le liquide pompé et une lubrification forcée est conçue pour les roulements radiaux. Si le liquide pompé est légèrement abrasif, les paliers radiaux peuvent être lubrifiés par des fluides clairs provenant d'une source externe.

CONSTRUCTION

Palier de butée indépendant, paliers lisses lubrifiés par liquide pompé, colonne à refoulement latéral.

Une garniture mécanique n'est généralement pas requise.

Longueur maximale de l'arbre 5000 mm.

Ligne SMV

Roue ouverte adaptée aux liquides contenant des suspensions solides. Les roulements sont positionnés dans le support moteur et ils ne sont pas en contact avec le liquide pompé.

L'arbre est conçu pour une longueur maximale jusqu'à 1500 mm à 1450 tr/min et jusqu'à 1200 mm à 2900 tr/min.



Pompe centrifuge IN-LINE de Type : NCL

Pompe de process couplée au moteur avec une volute monobloc dotée de pieds robustes en fonte. Le retrait des écrous de support du moteur permet de retirer l'élément rotatif complet et le moteur vers le haut pour l'inspection et la maintenance, sans perturber la connexion entre la pompe et les tuyaux.

Volute avec passage d'aspiration conçu pour les exigences minimales de NPSH. Nervuré pour assurer l'absence de déformation due aux contraintes du tuyau et muni d'un pied qui peut être utilisé pour supporter des moteurs lourds.



Pompe centrifuge IN-LINE à double aspiration de Type : NCLD

Pompes centrifuges en ligne monocellulaires à double aspiration conçues selon API 610. Capacités élevées avec une faible valeur NPSH requise.

Charge de poussée réduite sur les roulements du moteur grâce à la symétrie de la roue à double aspiration qui assure un parfait équilibre hydraulique.

POMPES A ENGRENAGES

Pompes à engrenages hélicoïdaux



Liquide à transférer :

Chocolat, Glucose, Huile de cacao, Huile végétale, Mélasse, Graisses animales, Peintures, Adhésif, Solvants, Paraffine, Détergent, Glycérine, Asphalte, gasoil, la soude Caustique, Shampoing, Bitume, Huile minérale, Huile naturelle, essence, gomme, vernis, imprimantes à encre, huile d'olive, miel, kérosène, huile chaude, lait, sirops, crème, liqueurs de savon, jus de tomate, naphta, graisses, alcool, huiles brutes, goudron, résine.

Pompes à engrenages haute pression

Les pompes à engrenages haute pression produisent des pressions de refoulement élevées et un débit mesuré en raison du déplacement positif lorsque la ligne de refoulement est restreinte ou complètement fermée, une soupape de décharge externe est nécessaire pour éviter la surcharge du moteur et la rupture de la ligne.

Toutes les pompes à engrenages sont auto-amorçantes bien qu'une valve à eau soit recommandée. La capacité varie selon la vitesse de rotation du moteur.

La puissance requise varie en fonction de la capacité et de la pression.

En raison des tolérances internes étroites, la pompe doit être protégée par un filtre approprié, la perte dans la conduite d'aspiration ne doit pas dépasser 0,5 kg/cm²



Caractéristiques

- Déplacement positif
- Avec équilibre hydraulique
- Avec soupape de sécurité
- Spécial Avec Garniture Mécanique
- Fonte spéciale

POMPES A VIS ET A DOUBLE VIS



Pompes volumétriques rotatives auto-amorçantes dans une gamme compacte avec roulements externes sans contact avec le fluide.

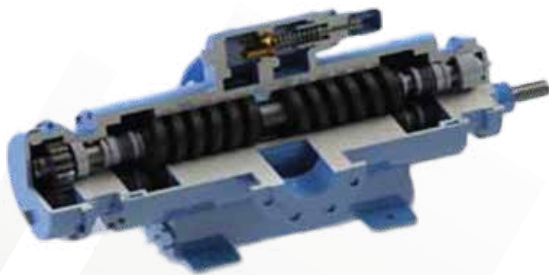
En raison des engrenages de distribution externes, il n'y a pas de contact métal-métal avec la vis intermédiaire.

En ce qui concerne notre conception, la pompe fait l'aspiration du liquide à partir de quatre points par des vis porte vers le côté refoulement.

Fournit un débit pulsé de la pompe en marche.

Charges axiales hydrauliques équilibrées à zéro.

Avantages de la pompe à double vis



Large gamme d'applications, auto-amorçant, capacité de pompage proportionnelle à la vitesse, Construction compacte, entraînement direct sans réducteur de vitesse possible, maintenance facile, pour presque tous les fluides, hautes viscosités possibles, faibles pulsations, faible niveau sonore, débit constant, pressions et volumes variables, très bonnes performances d'aspiration.

Champs d'applications

Pétrochimie, marine, industries sidérurgiques, industries textiles, industries énergétiques, raffineries, applications spéciales.

POMPE PÉRISTALTIQUE

HELIOS



La pompe péristaltique est une machine qui met en application le principe du péristaltisme : une construction qui glisse sur le tube ; Grâce à l'élasticité du tube, une variation de pression se crée.

Le tube est un composant essentiel de la pompe et parce qu'il doit résister à la compression le plus fort possible, il se déforme de façon élastique cette élasticité garantit la prévalence du fluide et la bonne capacité d'aspiration.

Les pompes péristaltiques HELIOS sont choisies par les industries de différents secteurs.

Ces pompes sont pour les produits abrasifs, acides, sensibles, visqueux et denses, elles fonctionnent sans valves ou garnitures qui souvent peuvent s'endommager, ces pompes peuvent être utilisées aussi pour le pompage des boues abrasives, avec suspensions solides ou filamenteuses, fluides très visqueux et on peut les utiliser aussi pour les applications délicats, pour transférer le fluide, sans modifier ses caractéristiques d'origine (pas d'émulsion, pas d'écume, pas de contamination). Elles garantissent une grande précision de dosage.

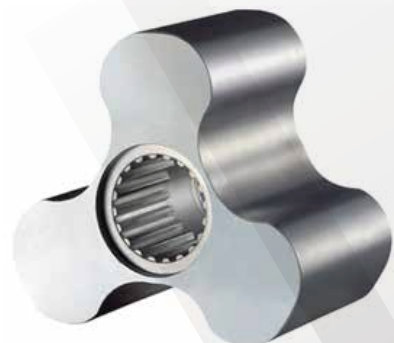
On peut les utiliser aussi en atmosphères explosibles.

Grace à la facilité de construction et aux délais stricts de manutention, les pompes HELIOS ont une bonne gestion économique, car le seul composant qui peut s'endommager est le tubulaire de gomme, qui peut très facilement être remplacé.

POMPE A LOBES

Les pompes à lobes sont conçues spécialement pour les industries alimentaires, de boisson, de médicaments et de cosmétique. Les pompes à lobes sont utilisées dans toutes les industries de processus où l'on veut l'hygiène. Toutes les pièces qui sont en contact avec le liquide sont conçues et produites selon les standards internationaux en AISI 316 acier inoxydable. Elle est directement proportionnelle avec la vitesse de rotation de la pompe. Avec une large gamme d'utilisation pour les applications hygiéniques et non corrosives, elle exécute sa mission de pompage facilement.

Ces pompes à lobes développées spécialement pour les secteurs alimentaire, de boisson, de médicaments, de cosmétique et les autres secteurs qui nécessitent l'hygiène, sont des pompes qui nécessitent un faible entretien, à performance élevée et compactes. Son rotor développé est produit avec une forme géométrique spéciale réduit au minimum l'accélération du produit dans le réservoir de pompe. Ainsi la performance complète et la valeur NPSH réduite fournissent un flux homogène, silencieux et abrasif.



POMPE FLOTTANTE D'ÉCRÉMAGE

Cette pompe permet d'écrémer tout type de matière surnageante dans les décanteurs, fosses, ou séparateurs d'hydrocarbure. Cette pompe pneumatique auto-amorçante est légère, robuste, facile à installer et permet de donner de fortes hauteurs au refoulement.

Ses applications sont multiples : pétrole (bassins des eaux huileuses), agro-alimentaire (récupération d'huiles végétales), sidérurgie... Elle peut être adaptée au pompage de fluides chargés de fortes particules.

Spécifications :

Pompe pneumatique à membranes PTFE et clapets bille inox, corps polypropylène, montée sur flotteurs en plastique.

Profondeur d'écémage réglable de 0 à 25 mm.

Pompe autoamorçante.



POMPES D'EPREUVE POUR LES TESTS HYDROSTATIQUES



POMPES MANUELLES DE TEST

Pression max : 200 à 3000 bars
Débit jusqu'à : 79 cm³/coup

POMPES DE TEST A MOTEUR ELECTRIQUE

Puissance : jusqu'à 11 kW
Pression : jusqu'à 500 bars
Débit : 10 L/m³



POMPES DE TEST A MOTEUR THERMIQUE DIESEL VP 602 D/200

Puissance : jusqu'à 10 CV
Pression : jusqu'à 200 bars
Débit : 15 L/m³



HYDRO-ÉJECTEURS

HYDRO-ÉJECTEURS VIDE-CAVES

L'hydro-éjecteur vide-caves est utilisé pour aspirer l'eau dans une cave ou une réserve d'eau. Il est fabriqué en alliage d'aluminium de première fusion à traitement thermique, de haute résistance.

En alliage d'aluminium de première fusion à traitement thermique

Revêtement en peinture polyester rouge

Entrée : DSP DN40

Sortie : DSP DN65, avec verrou

Clapet et purge : au choix, avec ou sans.

Dimensions (L x l x h) : 200 x 200 x 492 mm (sans clapet) – 245 x 200 x 566 mm (avec clapet et purge)



HYDRO-ÉJECTEUR À CLAPET

En alliage d'aluminium AS7G 06 Y33 de première fusion à traitement thermique

Revêtement en peinture polyester rouge

Entrée :

- DSP DN65 (modèle 1)
- Storz B/75 (modèle 2)

Sortie :

- AR DN100 (modèle 1)
- Storz A/110 (modèle 2)

Avec clapet



MATERIEL D'INTERVENTION SUR CANALISATION (SECTEUR PETROLIER)

POMPE SUBMERSIBLE À ENTRAÎNEMENT PNEUMATIQUE POUR LES DÉCHETS ET DÉBRIS

La pompe à déchets submersible à air comprimé SludgeMaster 3" (80 mm) traite la boue, les feuilles, les brindilles, le sable, la boue, l'eau chargée de déchets et les solides mous jusqu'à 1½" (40 mm).

Cette pompe centrifuge de grande capacité fournit l'un des débits les plus élevés de toutes les pompes SANDPIPER - jusqu'à 68 m³/h (1 136 lpm) - et fonctionne en toute sécurité avec de l'air comprimé et dans les zones où l'alimentation électrique n'est pas disponible.

SPECIFICATIONS :

Diamètre : 3"

Débit max : 1140 L/Min

Hauteur de refoulement max : 19.8 m



MOTOPOMPES DIESEL ACCOUPLE A UNE POMPE A DOUBLE MEMBRANE POUR TETE D'ECREMAGE

Pour le fonctionnement des écumeurs des hydrocarbures

Le bloc d'alimentation est une unité portable à moteur diesel conçue pour faire fonctionner les écumeurs d'hydrocarbure.

Le bloc d'alimentation comprend un moteur diesel Hatz refroidi par air, avec démarreur électrique et manuel.

Pompe de transfert PD75 et une pompe hydraulique.

Le cadre a des roues et des poignées extensibles pour faciliter la manipulation.

Le bloc d'alimentation dispose d'une vanne de commande hydraulique PVG à deux blocs : fonctionnement d'une brosse/tambour/disque d'écumeur

Entraînement et fonctionnement de la pompe de transfert PD 75 à entraînement hydraulique qui transférera l'huile récupérée d'une tête d'écumeur à un réservoir de stockage d'huile primaire.

L'unité est fournie avec un pare-étincelles intégré dans le système d'échappement du moteur diesel pour éviter l'inflammation des gaz explosifs et une soupape de protection contre la survitesse.



Capacité de la pompe, Spate PD75: Max 30 m³/h

Capacité hydraulique Skimmer

Pression hydraulique : 0 - 140 bars

Débit hydraulique : 0 - 5 l/min

Sorties hydrauliques : TEMA SS

Entraînement du skimmer : 1 x 3/8" P/R

Raccords de pompe : 2,5" Camlock SS

Dimensions :

Longueur (hors poignées) : 1161 mm

Largeur : 632 mm

Hauteur : 944 mm

Poids (à vide) : 250 kg



شركة بامبكس الجزائر



Contactez-nous:

-  Bloc D les pins, Corso,
Boumerdes, Algerie, 35014
-  044 32 06 00
07 70 31 10 19 / 07 70 31 24 48
-  commercial@pumpex-algeria.dz
pumpexsarl@gmail.com
-  www.pumpex-algeria.dz

